

## 一般資訊

本章節介紹您可在機器上執行的基本保養工作。您可根據機器的狀態更換碳粉匣：

同時，內部元件也需要定期清潔保養。



**備註** 記憶晶片上的資訊收集－安裝在碳粉匣上的記憶晶片，設計用來為使用者提供便利；支援空碳粉匣的再生處理；並收集資訊以支援新產品的設計和開發。收集的資訊是匿名的－它不會牽涉到具體的個人，資料也會被匿名使用。

## 更換碳粉匣

注意指示燈會指示碳粉的兩個使用階段狀態。

- 機器碳粉即將用完時，注意指示燈會閃爍，KYOCERA Client Tool 中會出現訊息。注意，在此階段並不一定要進行更換。
- 如果您忽略上述狀態並繼續列印，則操作面板顯示幕上會出現 E-0007，注意指示燈會在碳粉用完前亮起，然後機器將停止。此時必須立即更換碳粉匣。

不管在任一種情況下，都建議您更換碳粉匣。



**備註** 如果更換碳粉匣後 KYOCERA Client Tool 中顯示安裝了未知品牌碳粉匣，則說明安裝的碳粉匣為未知品牌。

對於由未知品牌碳粉匣導致的損壞，製造商概不負責。

我們建議您僅使用京瓷原裝的碳粉匣。

想要使用當前安裝的碳粉匣時，請同時按住模式選擇鍵和 [ 停止 / 總清除 ] 3 秒鐘或更長時間。

## 更換碳粉匣頻率

根據 ISO 19752，在 EcoPrint 關閉的情況下，碳粉匣可以進行以下列印（假定使用 A4/Letter 紙張）：2,500 頁

您可列印狀態頁來檢查碳粉匣中剩餘的碳粉量。狀態頁上的耗材狀態部分的碳粉剩餘量顯示一個進度條，大致說明碳粉匣中剩餘多少碳粉。

## 裝機碳粉匣

新機器中所附的碳粉匣為裝機碳粉匣。裝機碳粉匣平均能列印 700 頁左右。

## 碳粉套件

為獲得最佳列印效果，我們建議您僅使用京瓷原裝的碳粉套件。對由於使用非原裝碳粉所引起的任何損壞，京瓷公司不承擔任何責任。

新碳粉套件含有以下物件：

- 碳粉匣
- 裝使用完畢碳粉匣的塑膠回收袋
- 安裝手冊



**備註** 在您準備好要將碳粉匣安裝至機器前，請勿將碳粉匣從紙盒中取出。

## 更換碳粉匣

此部分介紹如何更換碳粉匣。



**小心** 請勿試圖焚燒碳粉匣。飛濺的火花可能會引起灼傷。

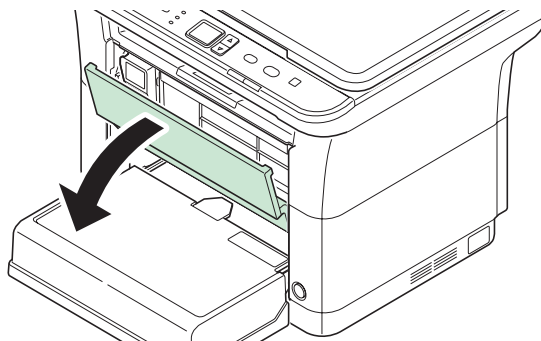
**重要事項** 更換碳粉匣時，請將儲存媒介與電腦週邊組件（例如：磁碟）暫時遠離碳粉匣。以免碳粉磁性損壞該物件。

對於因使用京瓷指定碳粉匣以外的碳粉匣，所引起的任何損失或者故障，Kyocera Document Solutions Inc. 不承擔任何責任。為獲得最佳性能，建議您僅使用專用於您所在國家或者地區的京瓷碳粉匣。如果安裝了用於其他地區的碳粉匣，機器將可能無法列印。

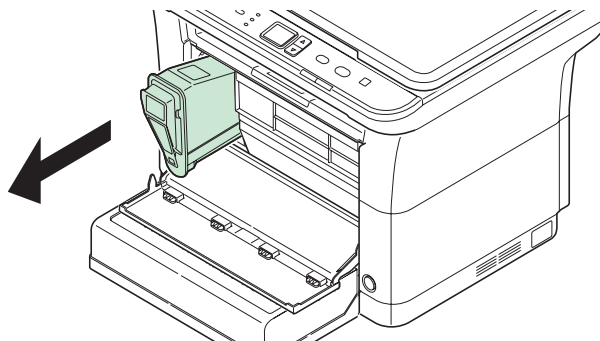


**備註** 開始更換前不必關閉機器電源。如果關閉機器電源，則機器中所有處於處理過程中的資料都將被刪除。

- 1 打開前蓋板。

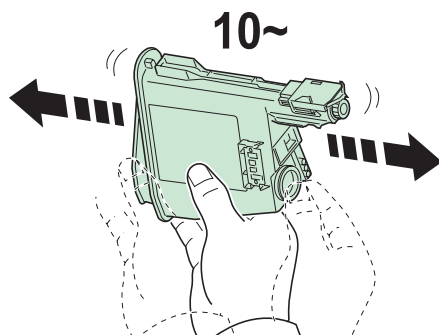


- 2 拉出碳粉匣。

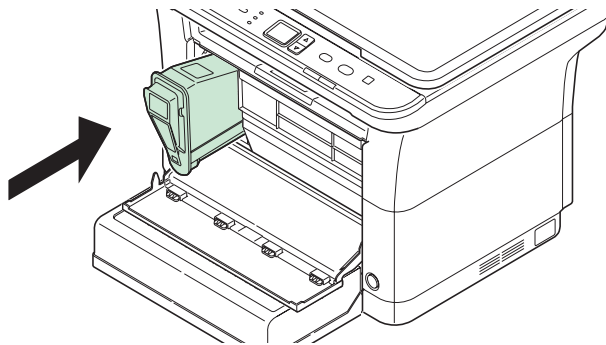


**備註** 將舊的碳粉匣放入碳粉回收袋（在碳粉套件中），並遵照當地廢棄物處理法規及法令進行處理。

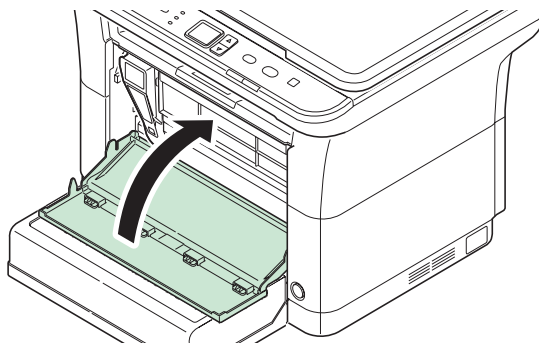
- 3 從碳粉套件中取出新碳粉匣。如圖所示，搖晃新的碳粉匣 10 次以上，以使碳粉在碳粉匣中分佈均勻。



- 4 將新的碳粉匣安裝至機器。將其牢牢按入，直至您聽到“卡嗒”聲。



- 5 關閉前蓋板。清潔碳粉約 4 秒。



備註 如果前蓋板無法關閉，請檢查新碳粉匣是否正確安裝（步驟 4）。  
使用後，請務必遵照當地法規制度處理碳粉匣。

## 更換維護套件

機器列印 100,000 頁後，將會列印出指示應更換維護套件的訊息。此時必須立即更換維護套件。

更換維護套件時，請聯絡維修服務人員。

內容：

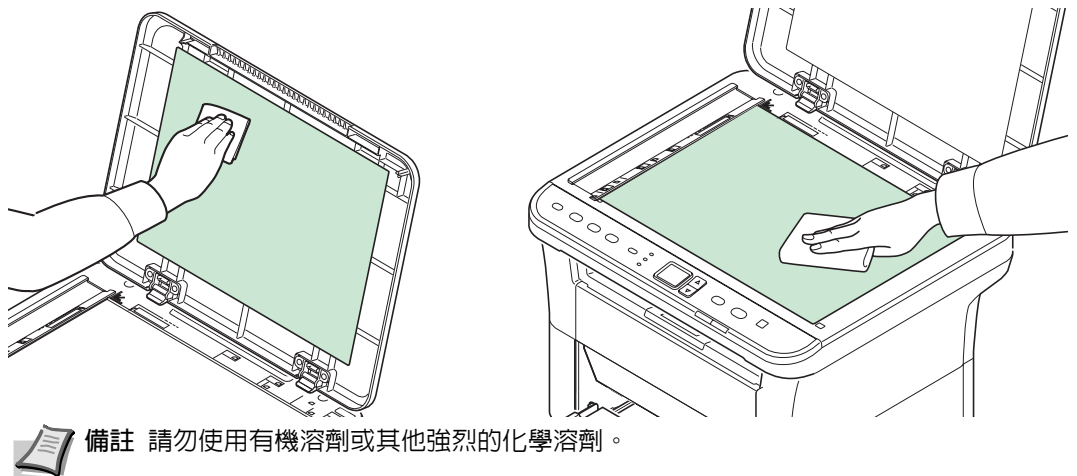
- 感光滾筒
- 顯像單元
- 碳粉回收盒
- 進紙滾輪
- 下部進紙導板
- 轉寫滾輪

## 清潔機器

定期清潔本機可確保其提供最佳的輸出品質。

### 原稿蓋／原稿台

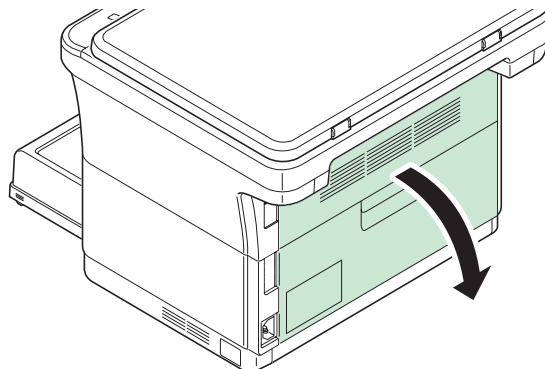
使用酒精或者中性清潔劑的軟布擦拭原稿蓋和原稿台的背面。



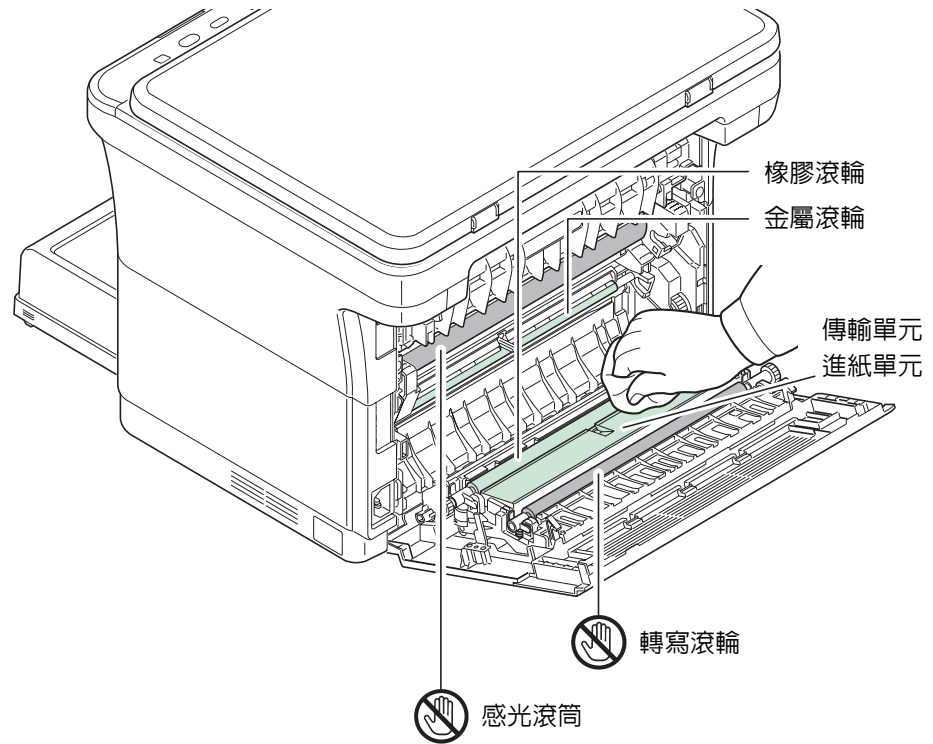
## 機器內部

為了避免出現列印品質問題，請在每次更換碳粉匣時清潔機器內部。

- 1 打開後蓋板。



- 2 使用乾淨的無塵布擦去金屬和橡膠滾輪、傳輸單元和進紙單元上的灰塵與碳粉。



**重要事項** 清潔期間，請小心不要觸摸感光滾筒和轉寫滾輪（黑色）。